

Daniel SCHMICKRATH

70, rue Albert Berthelot 77420- Champs-sur-Marne
Tél. +33 6 85 62 25 65 info@schmickrath.eu
www.schmickrath.com

SILICRAFT 111

Généralité

SILICRAFT 111 est un silicone projetable, fluide, de type polyaddition à bi composants, à mélange 1/1.
Il existe en 2 versions: 20/ 23 SHORE A (bleu) & 32 SH.

Caractéristiques

Très haute Elasticité, haute résistance à la déchirure, fluidité élevée, excellente reproductivité des détails, grande stabilité dimensionnelle dans le temps, retrait linéaire non quantifiable, durcissement très rapide et bonne résistance à la chaleur, non toxique.

Emploi

Réalisation de Bâches à vides, Baudruches, moules avec problèmes de démoulages complexes (sphériques) tronconiques, tubes de sections variées, cylindres pour la tampographie (gravure laser) et revêtements divers

Mode d'emploi

- 1- Préparer un récipient propre et sec
- 2- Peser les composants A & B et les mélanger
- 3- Homogénéiser au moyen d'une spatule, parfaitement propre, en acier ou plastique
- 4- Mélanger lentement pendant 60sec. Les potentielles bulles d'air présentes dans le mélange ne sont pas un problème, **SILICRAFT 111** est « autodégazable » (les bulles d'air s'élimineront d'elles-mêmes.)

Une fois votre mélange de couleur bien homogène, le verser dans le pistolet spécifique ou dans le moule, à flux continu, à 20 ou 30 cm de hauteur, ou appliquez le au pinceau.

Après 30 min décoller le modèle en s'aidant d'un jet léger d'air comprimé entre le silicone et le moule.

Pour un meilleur rendement, préchauffez le moule entre 60 et 80° (vous éviterez ainsi les coulures en bas du moule) et mettez le moule revêtu de SILICRAFT111 dans une étuve entre 40 et 80°; le temps de vulcanisation en sera notablement réduit.

N.B. Doser le catalyseur dans les proportions prescrites, un dosage élevé réduira le temps de travail (pot life)

Augmentera le retrait et diminuera la précision



1°) NE PAS INTERVERTIR LES BOUCHONS ET COUVERCLES

2°) Le système de catalyse par polyaddition est très sensible aux agents de pollution

(sels de métaux lourds, amines, soufre...)

COMPOSITION			
COMPOSANT	A	B	A+B
Quantité (Kg)	25	25	50

Caractéristiques - test	Unité de mesure	Valeur
Rapport de mélange en poids	A : B	1 : 1
Poids spécifique à 23°C +/-2°C	Kg/dm3	Ca 1.25
Couleur	-	Bleu
Temps de travail avec mélange à 23°C	minutes	5/10 ou 25/30
Temps d'extraction à 23°C	minutes	25/30 ou 60/120
Dureté	Shore A	20/23 sh ou 32 sh
Allongement à la rupture	%	500
Retrait linéaire	%	Inférieur à 0.1